

# Real-iChase 【トレーサビリティ（製造履歴）情報管理システム】

各種製造業に要求されるトレーサビリティ(製造履歴)情報を、詳細に管理するシステムです。  
 安く、早く、システムを構築でき、マスター不要で、お手持ちのデータも登録可能です。  
 豊富な検索機能により、多角的な分析が可能です。  
 一般的な製造業はもちろん、食品業、小売業でのトレーサビリティ管理にも利用できます。

## 主な機能・特長

- ★ 資材受入 ~ 製造 ~ 出荷までを一元管理
- ★ 多様な検索機能
- ★ 必要に応じてマスターを構築（マスターなしでの運用も可能）
- ★ セキュリティに強い、サーバ・クライアント構成
- ★ 標準としてOracleデータベース(Oracle 10g Express Edition)を採用

## 一般的な使用例

- たとえば、製品から使用した資材を検索
- たとえば、使用した資材から出荷した製品を検索
- たとえば、故障した設備で製造されたものの影響製品を検索
- たとえば、停電した時間帯に製造したものの後工程への影響具合を検索
- たとえば、特定作業がある日に製造したものの影響製品を検索
- さらに、在庫量、製造量、受入量、出荷量、投入歩留り等の各種状況把握と分析に活用することも可能です。（これらの活用には、データを加工する必要があります）

## 機能紹介

### 検索機能

※ 原料、資材、中間品、製品等の管理単位を「ロット」と定義し、ロット番号で管理します。

品目	ロット番号	工程	設備	作業者	仕入先	出荷先	数量	計量単位	実績日	時刻
1 AAA-01	DT-L01-001	PROC01	E0114				10.00	KG	2009/09/02	00:00
2 AAA-21	DT-L01-001	PROC21	E0114	WKR03			2.00	KG	2009/09/04	00:00
3 AAA-21	DT-L01-003	PROC21	E0114	WKR02			2.00	KG	2009/09/07	00:00
4 AAA-21	DT-L01-005	PROC21	E0114	WKR03			2.00	KG	2009/09/03	00:00
5 999-11	DT-L01-011	PROC11	E0103	WKR01			1.00	P	2009/09/05	00:00
6 999-11	DT-L01-013	PROC11	E0103	WKR01			1.00	P	2009/09/05	00:00
7 999-11	DT-L01-015	PROC11	E0103	WKR05			1.00	P	2009/09/07	00:00

● 検索方法：  
 品目、ロット番号、工程、設備、作業者、仕入先、  
 出荷先、実績日時を組合せて、データを検索し  
 ます。

⇒ 展開表示

正展開  
 ロット番号 SEL-LOT-111 数量 50.00 計量単位 P 実績日 2009/09/08 時刻 00:00  
 品目 SEL-AAA 販売品番 A B C

SEL-AAA SEL-LOT-111  
 AAA-01 RP-L01-032  
 AAA-11 RP-L01-022  
 AAA-21 RP-L01-032  
 AAA-31 LT-AAA-101  
 YYY-01 VYY-L-010  
 AAA-21 RP-L01-034  
 AAA-31 LT-AAA-101  
 YYY-01 VYY-L-010  
 AAA-21 RP-L01-035  
 AAA-31 LT-AAA-101  
 YYY-01 VYY-L-010  
 AAA-31 LT-AAA-104  
 YYY-01 VYY-L-010  
 YYY-01 VYY-L-011  
 000-21 LT-888-403  
 XXX-01 XXX-L-021  
 BBB-11 RP-L01-012  
 BBB-21 LT-888-201  
 BBB-22 LT-888-203  
 BBB-22 LT-888-204  
 VYY-01 VYY-L-011

⇒ 詳細表示

正展開  
 【基本情報リスト】  
 品目 AAA-01 生産組立品 AAA  
 ロット番号 RP-L01-032

工程	設備	作業者	仕入先	出荷先	数量	計量単位	実績日時
1 PROC01	E0101	WKR01			500.00	P	2009/09/07 00:00
2 PROC02	E0109	WKR05			500.00	P	2009/09/07 10:00
3 PROC03	E0102				500.00	P	2009/09/07 11:00

工程 PROC01 工程 0 1  
 設備 E0101 組立 - 0 1  
 作業者 WKR01 田中 一夫  
 仕入先  
 出荷先  
 数量 500.00 計量単位 P  
 実績日時 2009/09/07 00:00  
 備考 0 1  
 備考 0 2

【トレース情報リスト】

品目	ロット番号	投入数	実績日
1 AAA-11	RP-L01-022	200.00	2009/09/07 00:00
2 XXX-01	XXX-L-022	800.00	2009/09/07 00:00

品目 AAA-11 工程 0 1  
 ロット番号 RP-L01-022  
 投入数 2009/09/07 00:00 計量単位  
 備考 1 1  
 備考 1 2  
 備考 1 3 SUB ASSY AAA

### 一般的なデータの管理方法：

- 原料、資材の受入      ロット番号、仕入先、実績日時で、原料、資材の受入データを管理
- 中間品、製品の製造      ロット番号、工程、実績日時で、原料、資材、中間品の投入したロットを管理
- 製品の出荷      ロット番号(出荷番号)、出荷先、実績日時で、製品の製造ロットを管理

● 出力機能

画面に表示されたデータをCSV形式のファイルに出力し、Excel、Access等で活用できます。

● 入力機能

製造履歴情報は、基本情報とトレース情報の2種類から構成されます。

・基本情報:原料、資材、中間品、製品等の管理単位の”ロット”(製造ではロット、工程、実績日時別)

・基本情報更新  
(ロット、工程、  
実績日時別)

・トレース情報一覧(基本情報への投入ロット一覧)

・トレース情報更新  
(投入ロット情報)

● マスター情報

- ・品目マスター
- ・部品表マスター
- ・工程マスター
- ・設備マスター
- ・作業者マスター
- ・仕入先マスター
- ・出荷先マスター

※ マスター情報は、全て設定されなくともかまいません。  
必要なマスター情報だけ設定してください。

◎ 部品表マスターが設定されていても、個別生産で発生する標準品以外の構成品を入力することが

※ お客様のご要望により、有償でカスタマイズ(改造)をうけたまわります。

※ 導入後の保守サービスもあります。(別料金)

システム構成

● システム構成例



● 推奨スペック :

サーバ : OS:Windows Server 2016  
Memory: 4GB以上  
Disk:プログラム領域 2GB (他にデータ格納領域が必要です) (\*1)

(\*1) データ格納領域は、データ件数、保存期間等で変わりますので、ご相談ください。

クライアント : OS:Windows10  
Memory:2GB 以上  
Disk:プログラム領域 100MB  
Display: 1,024×768ドット(XGA) 以上

● 各種データベースに対応

● 標準 : Oracle 10g (Express Edition)

オプション : Oracle 10g 以上  
SQL Server 2016 以上

※ データベース・ソフトはお客様でご用意いただくことも可能です。(弊社でも手配できます)

● お客様の業務に最適な、生産管理システム、製造管理システム(MES)のご提案、構築をいたします。  
お気軽にご相談ください。

これらの仕様は、改善のため変更されることがあります。

連絡先 株式会社 リアル **NECオープン・パートナー**  
〒240-0032 横浜市保土ヶ谷区岩井町15-3 TS保土ヶ谷ビル5F  
TEL : 045-334-1008 FAX : 045-334-0248  
URL : http://www.j-real.com

自社製品  
©e-MAPシリーズ(スケジューラー)  
MPP/MRP/CRP/CBM/MOS

記載の社名および商品名は、各社の商標または登録商標です。  
Real-CA-003-0911